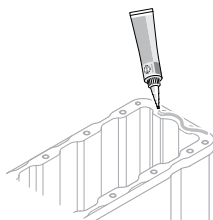


Provjereni proizvodi
sad su još bolji:
Elringov program
masa za brtvljenje



Das Original

Čvrsta zabrtvljenost – bez obzira što se dogodilo

Silikonske mase za brtvljenje Dirko™

Naše mase za brtvljenje Dirko™ visoke su kvalitete, otporne na visoke temperature, jednokomponentne i na bazi silikona te trajno elastične. Vrlo dobro prijanjanju na sve uobičajne metale, lijevano željezo, umjetne materijale (osim PE, PP i PTFE) i staklo. U reakciji s vlažnosti u zraku naše se mase za brtvljenje Dirko™ povezuju u silikon. Proizvod se odlikuje velikom raznolikošću primjene.

Anaerobne mase za brtvljenje

Naše anaerobne mase za brtvljenje su neopasne, otporne na ulja i otapala. Kod metalnih spojeva i u nedostatku zraka tvori se brtveni film koji se stvrdnjava, otporan na medije i temperaturu. Ovisno o vrsti upotrebe nudimo anaerobno brtvilo za površine, ljepljivo za metal (zazor), brtvilo za cijevne navoje ili brtveno osiguranje vijaka.

Curil™ T2 – masa za brtvljenje površina

Masa za brtvljenje Curil™ T2 trajno je savitljiva, odnosno trajno plastična jer nema stvrdnjavanje. Učinak brtvljenja stoga nastaje odmah nakon postavljanja bez čekanja i vremena prozračivanja. Demontaža je jednostavna jer se stara masa za brtvljenje može jednostavno ukloniti s površine primjene. Ako se uzme u obzir maksimalan brtveni rascjep i maksimalno područje temperature, Curil™ T2 je uistinu univerzalna masa za brtvljenje.

Provjereno još bolje – Elringove mase za brtvljenje

	Curil™ T2 	Curil™ T2 ProfiPress 	Dirko™ HT 	Dirko™ HT 	Dirko™ HT 	Dirko™ HT ProfiPress 	Dirko™ HT 	Dirko™ 	EL-Liq 73 	EL-Liq 74 	EL-Loc 43 	EL-Loc 70 	EL-Add 48 	EL-Fil 77 
Br. artikla Veličina pakiranja	471.081 70 ml 252.869 500 ml	471.181 200 ml	036.164 70 ml 610.023 310 ml	030.793 70 ml	006.553 70 ml	471.501 200 ml	705.708 70 ml 465.766 310 ml	216.910 310 ml	777.792 50 ml	461.682 50 ml	700.501 10 ml 954.000 50 ml	700.521 10 ml 954.010 50 ml	954.030 50 ml	954.020 50 ml
Boja	zeleno	zeleno	siva	bež	crna	crna	crvena	prozirno	žuto-zelena	narančasta	plava	tirkizna	zeleno	žuta
Primjena	brtвило za površine	brtвило za površine	brtвило za zazorе/ brtвило za površine	brtвило za zazorе/ brtвило za površine	brtвило za zazorе/ brtвило za površine	brtвило za zazorе/ brtвило za površine	brtвило za zazorе/ brtвило za površine	brtвило za zazorе/ brtвило za površine	srednje čvrstoće brtвило za površine	niske čvrstoće brtвило za površine	zaštita vijčanih spojeva	zaštita vijčanih spojeva	ljepilo za metale (zazor)	brtвило za cijevne navoje
Stvrdnjavanje	nema, trajno plastično	nema, trajno plastično	vlažnost	vlažnost	vlažnost	vlažnost	vlažnost	vlažnost	anaerobno + metalni kontakt	anaerobno + metalni kontakt	anaerobno + metalni kontakt	anaerobno + metalni kontakt	anaerobno + metalni kontakt	anaerobno + metalni kontakt
Debljina spoja	≤ 0,2 mm	≤ 0,2 mm	≤ 2,0 mm	≤ 2,0 mm	≤ 2,0 mm	≤ 2,0 mm	≤ 2,0 mm	≤ 2,0 mm	≤ 0,35 mm	≤ 0,35 mm			≤ 0,25 mm	
Veličina navoja											≤ M36	≤ M20		≤ M80
Raspon temperature	-55 °C – +270 °C	-55 °C – +270 °C	-60 °C – +315 °C	-60 °C – +315 °C	-60 °C – +315 °C	-60 °C – +315 °C	-60 °C – +315 °C	-60 °C – +250 °C	-55 °C – +180 °C	-55 °C – +180 °C	-55 °C – +180 °C	-55 °C – +180 °C	-55 °C – +180 °C	-55 °C – +180 °C
Površina metal-metal	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Metal-umjetni materijal umjetni materijal – umjetni materijal	X	X	X*	X*	X*	X*	X*	X*						
Površina umjetni materijal-umjetni materijal	X	X	X*	X*	X*	X*	X*	X*						
Otpornost na ulje	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Otpornost na gorivo	X	X							X	X	X	X	X	X
Otpornost na rashladna sredstva	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Viskoznost									👉	👉	👉👉	👉👉👉	👉👉👉	👉
Ponovno puštanje u rad nakon	odmah	odmah	cca 30 min	cca 30 min	cca 30 min	cca 30 min	cca 30 min	cca 30 min	3 – 6 h	3 – 6 h	3 – 6 h	3 – 6 h	3 – 6 h	3 – 6 h
Rastavljanje	vrlo jednostavno	vrlo jednostavno												
Uklanjanje starih masa za brtvljenje	sredstvo za čišćenje, krpa	sredstvo za čišćenje, krpa	strugač, četka, sredstvo za čišćenje, krpa	strugač, četka, sredstvo za čišćenje, krpa	strugač, četka, sredstvo za čišćenje, krpa	strugač, četka, sredstvo za čišćenje, krpa	strugač, četka, sredstvo za čišćenje, krpa	strugač, četka, sredstvo za čišćenje, krpa	vrući zrak 250 °C, četka, sredstvo za čišćenje, krpa	vrući zrak 250 °C, četka, sredstvo za čišćenje, krpa	vrući zrak 250 °C, četka, sredstvo za čišćenje, krpa	vrući zrak 250 °C, četka, sredstvo za čišćenje, krpa	vrući zrak 250 °C, četka, Sredstvo za čišćenje, krpa	vrući zrak 250 °C, četka, Sredstvo za čišćenje, krpa

*Umjetni materijali osim sljedećih: PP, PE, PTFE, EPDM, APTK, neopren, butil, spužve | 👉 = vrlo viskozno, gusto | 👉👉 = srednja viskoznost | 👉👉👉 = niska viskoznost, rijetko

Ovdje navedeni podaci pažljivo su sastavljeni na temelju dugogodišnjeg iskustva. Međutim, ne možemo ponuditi nikakva jamstva jer je uspjeh zajamčen samo onda kad se u obzir uzmu posebne okolnosti svakog pojedinačnog slučaja.

Više informacija, primjene, tehnički i sigurnosni listovi pod: www.elring.com/en/retail/data-sheets/



Informacijski listovi

Online Savjetnik za mase za brtvljenje: u 3 koraka do ispravnog proizvoda

Niste sigurni koja je masa za brtvljenje idealna za vaše potrebe? U tom slučaju ste na pravom mjestu. Osigurajte nam nekoliko podataka o primjeni i u tri jednostavna koraka odvesti ćemo vas do odgovarajuće mase za brtvljenje.

1. Navedite područje primjene.
2. Navedite potrebnu toplinsku otpornost.
3. Dobit ćete odgovarajuću Elringovu masu za brtvljenje kako biste ostvarili optimalnu izolaciju.



Savjetnik za mase
za brtvljenje



Bolje brtvljenje uz Elringovu uslugu

Vrhunski proizvodi, online pomoć. Zahvaljujući prvoklasnoj usluzi vodećih stručnjaka za brtvljenje zabrtvljenost je još bolja.

Imate li još pitanja?
Daljnje informacije pronaći
ćete u našim Često postav-
ljanim pitanjima o masama
za brtvljenje



Online akademija

Elring dežurna telefonska
servisna linija

+49 7123 724-799

service@elring.com

www.elring.com



Videa o montaži
masa za brtvljenje



Mjesečni bilten



Servisne informacije



Internetski katalog

ElringKlinger AG | Poslovanje rezervnim dijelovima
Max-Eyth-Str. 2 | 72581 Dettingen/Erms | Germany
Telefon +49 7123 724-799
Telefaks +49 7123 724-609
service@elring.com | www.elring.com



Das Original

C510279 0122 HR